

レザバーコンピューティングの力を簡単に

「少量データ」で「リアルタイム学習」を「高精度」に実現



- ディープラーニングを超える性能
- 少量データ・チューニング不要
- エッジデバイスで推論 & 学習
- 教師なし学習可能

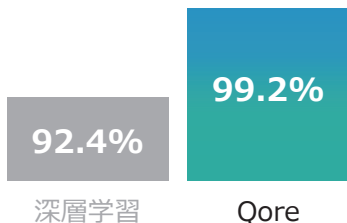
特長



ビックデータ不要

- ・ 少量データで OK
- ・ ディープラーニングに比べ 1/10 ~ 1/100
- ・ 例えば、わずか 10 秒の音で高精度に判断

話者認識タスクの精度



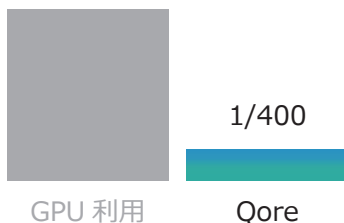
* 話者認識タスクにおけるオープンデータでの比較



超低消費電力

- ・ 従来のエッジ AI に比べ 約 40% の低消費電力
- ・ データセンター利用に比べ 1/400 の消費電力

消費電力



* 当社使用のマイコンでの消費電力比較



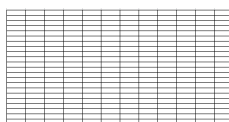
高セキュア

- ・ カメラ不要かつエッジ完結のため、生データの外部流出を防止
- ・ エッジデバイス組み込みもサポート



プロダクト

多変量 時系列データ

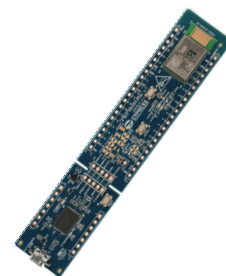


各種センサー入力

* 特許出願中



エッジデバイスで 推論 & 学習



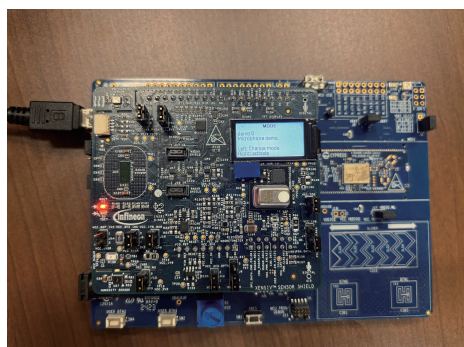
センサーと用途

プロダクト	周波数帯域	センサー	ターゲット距離	ユースケース
VD Qore 声 / 振動	22~44kHz	MEMS マイク	~2m	・ 工場の異常検知 ・ ベアリング摩擦 ・ 会議システム
	N/A	ピエゾ / 加速度	接点	
RD Qore 電波	1~200MHz	超音波	~10m	・ 非破壊検査
	3THz	赤外線 (IR-LED)	~30cm	・ 光学式非接触センサー
	24/60GHz	ミリ波レーダー	~4m	・ 物体 / 人物推定 ・ バイタルセンシング (脈拍) ・ 行動分析 (姿勢など)
EN Qore 電流 / 電圧 / 抵抗	N/A	電流波形 (抵抗値)	接点	・ 電装系の異常検知 ・ 機器の動作推定 ・ 機器摩擦検知

展示内容

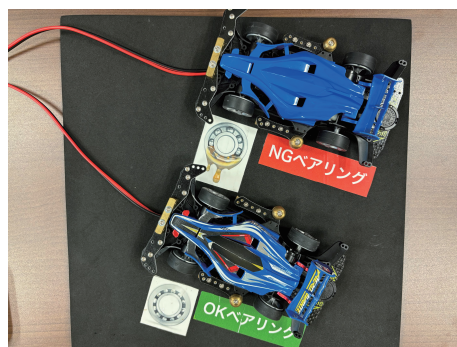
ベアリングの異常振動の検知

- ・ 異常振動を加速度センサーで検出可能
- ・ 独自の AI 技術でエッジ完結を実現



異常音検知

- ・ わずか 1 秒の音声でモデル作成し、異常音の検出が可能



構成

- センサー : XENSIV™ MEMS Microphone (Infineon Technologies 社製、世界でもっとも売れているマイクロフォン)
- マイコン : PSoC™ 6 MCU (Infineon Technologies 社製、デュアルコアによる低消費電力設計)
- エッジ AI : QuantumCore 社製

上記以外にも、ミリ波レーダーによるバイタル検知のデモキットのラインナップがございます。販売可能ですので、お気軽にお問い合わせください。

【お問い合わせ先】 Infineon@teldevice.co.jp



東京エレクトロン デバイス株式会社

EC BU インダストリアルソリューション カンパニー INプロダクト1部

<https://www.teldevice.co.jp/>

本社 : 〒221-0056 神奈川県横浜市神奈川区金港町1番地4 横浜イーストスクエア

E-mail : infineon@teldevice.co.jp